

# Pera



**PRESSOIR PNEUMATIQUE**  
PE 50 - 65 - 80 - 110 - 150 cage ajourée

**Pour nous contacter**  
**cliquez ici**



LA SIGNATURE D'UN MATÉRIEL DE QUALITÉ



Rue de la Métallurgie - 34510 Florensac - FRANCE - (33) 04 67 77 01 21 - Fax (33) 04 67 77 00 44 - e.mail : [pera@pera.fr](mailto:pera@pera.fr)

### FUNCTIONNEMENT

### GÉNÉRALITÉS

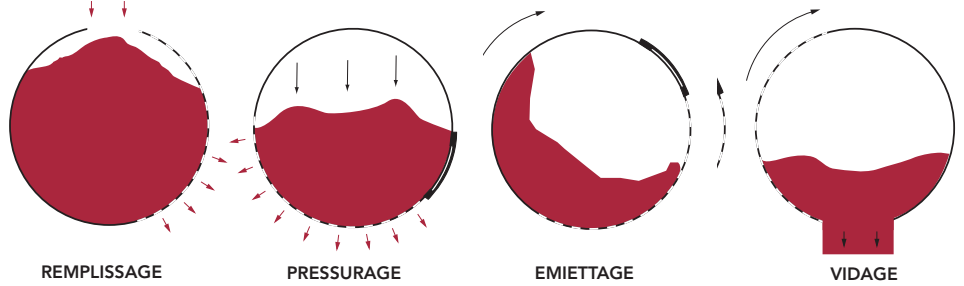
Le presseur pneumatique est reconnu dans le monde entier pour la qualité d'extraction des moûts. Notre bureau d'études intégré a privilégié dans sa conception et sa réalisation tous les éléments destinés à améliorer :

- La qualité d'extraction des moûts
- L'accessibilité à toutes les parties en contact avec le moût (pour un nettoyage rapide et efficace)
- L'accessibilité à tous les organes mécaniques (pour un entretien rapide et efficace à la portée de tous les utilisateurs).

### CARACTÉRISTIQUES

Notre presseur se compose des éléments suivants :

- Une cuve cylindrique en acier inoxydable, munie à l'intérieur d'une membrane de qualité alimentaire
- Un châssis en acier peint ou acier inoxydable
- Un bac de réception des jus en acier inoxydable escamotable, réversible
- Une programmation électronique qui gère les cycles de pressurage, le contrôle et la sécurité du fonctionnement
- Une partie mécanique incorporant compresseur, pompe à vide et motoréducteur.



### PHASE DE PRESSURAGE ET EMIETTAGE

diagramme 1

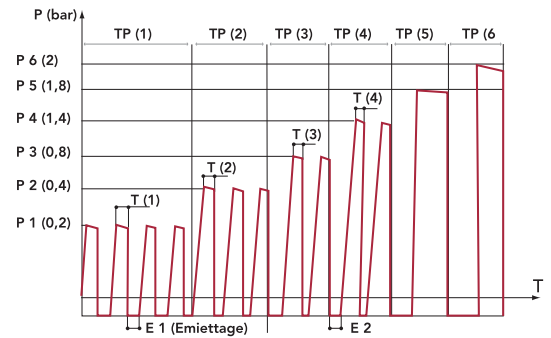
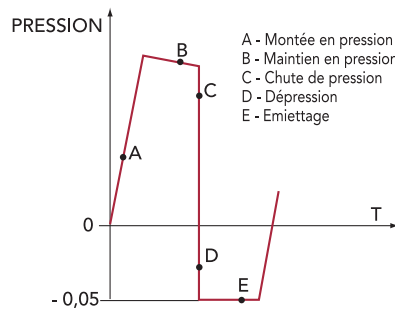
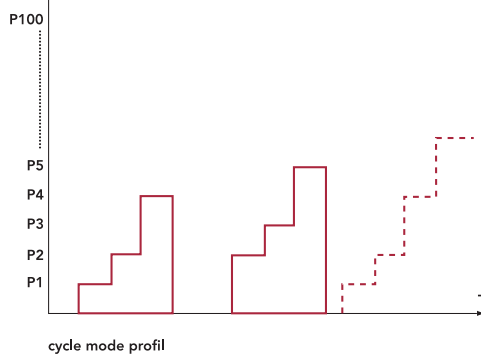


diagramme 2



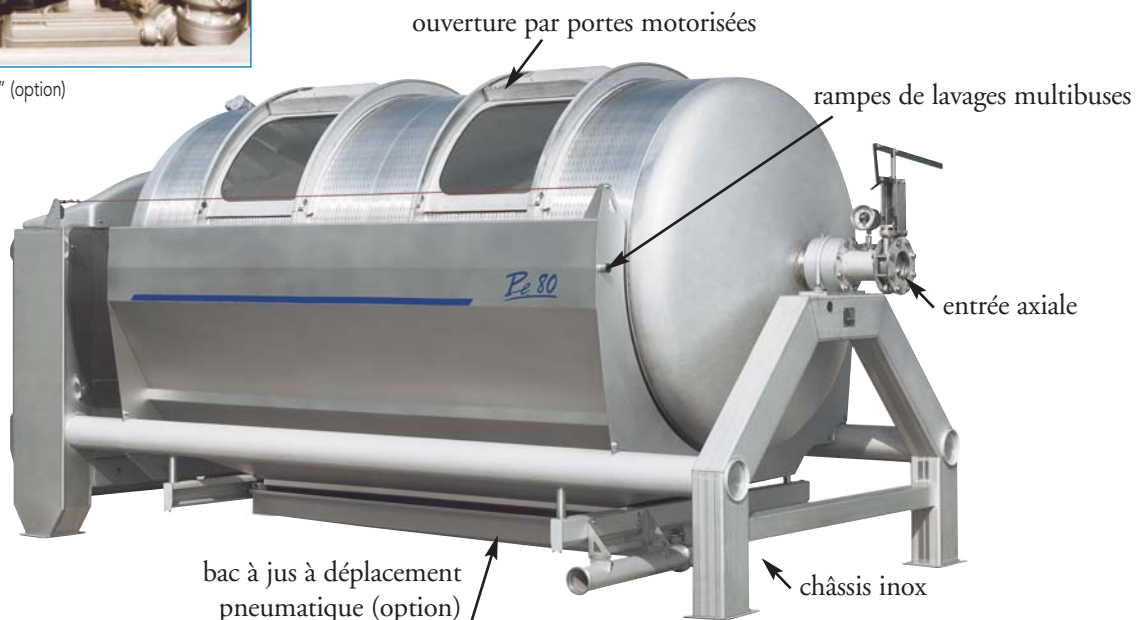
- Le pressurage du raisin résulte d'une pression exercée sur le raisin suivant le principe décrit dans le diagramme 1.
- Pour obtenir un assèchement correct du raisin, ce cycle de pression doit être renouvelé plusieurs fois à des pressions différentes (diagramme 2).
- Tous les paramètres T, TP émietage, sont réglables par l'opérateur pour obtenir un assèchement optimal en un temps minimum.

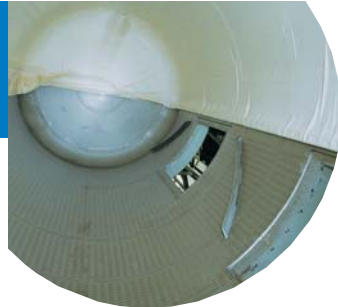


compresseur incorporé "haute performance" (option)



ouverture des portes motorisées





### PUPITRE DE COMMANDE

#### Principe

La commande du pressoir est constituée par un programmeur permettant l'enregistrement et l'exécution des programmes de pressurage, le contrôle et la sécurité du fonctionnement.

#### Enregistrement et exécution des programmes

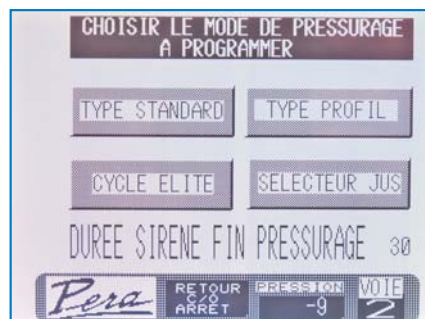
L'opérateur enregistre dans le programmeur les valeurs correspondant aux différents types de raisins à presser (vendange fraîche, marc fermenté...). Plusieurs cycles de pressurage sont mémorisés. Toutefois, l'opérateur peut modifier à sa convenance tous les paramètres à tout moment.

#### Contrôle et sécurité du fonctionnement

L'automatisme contrôle le bon déroulement du programme ainsi que les erreurs éventuelles de manipulations. Le déroulement des manipulations est en permanence dicté par l'automate. Aucune erreur de manipulation ne peut ainsi être commise. De plus, l'automate informe l'opérateur des différentes anomalies de fonctionnement.

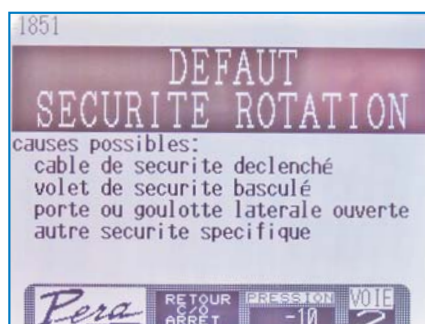
### ÉCRAN TACTILE

Les commandes du pressoir sont réunies sur un écran tactile alliant convivialité, simplicité et performances. En standard, l'opérateur dispose de 6 modes standard, de 6 modes profil, d'un mode cuve Elite et de 3 modes automatiques (option). L'automate offre ainsi de très nombreuses possibilités, entre autres de monter en pressions successives sans rebêche type crémant. Pressurage automatique en option.

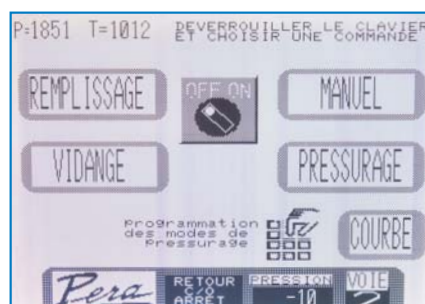


Choix du mode de pressurage

### EXEMPLES D'AFFICHAGE



Exemple d'affichage de message d'anomalie



L'opérateur valide ses choix en touchant l'écran. Par exemple en appuyant sur "courbe", il accède à l'écran suivant, qui lui affichera la courbe de pressurage.

**Pressoir pneumatique à membrane latérale**  
livré complet prêt à brancher, fabriqué en France dans nos ateliers,  
conforme aux normes européennes de sécurité et de pression  
lavage des drains par furet (manuel ou automatique selon le modèle)

### CARACTÉRISTIQUES

	poids à vide (kg)	capacités de chargement moyennes (kg)			temps		puissance installée (kw)	compresseur débit (m³/h) puissance (kw)
		raisin entier	raisin égrappé	cuve fermentée	épuisement (h)	déchargement (mn)		
PE/PNE 50							2,2	100m³/h 7,5kw
PE/PNE 65	2 100	4 000	10 000	19 500	1,3 - 2,3	15	3,3	140m³/h 7,5kw
PE/PNE 80	2 800	6 000	16 000	24 000	1,3 - 2,3	15	5	140m³/h 7,5kw
PE/PNE 110	3 500	9 000	22 000	33 000	1,3 - 2,3	15	6,5	250m³/h 15kw
PE 150	5 300	10 000	25 000	43 000	1,3 - 2,3	15	8	250m³/h 15kw

**Pour nous contacter**  
cliquez ici 

LA SIGNATURE D'UN MATÉRIEL DE QUALITÉ

